

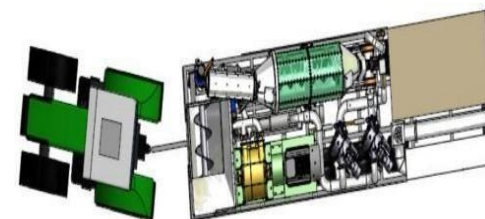
Technologia odzyskiwania N&P w formie stałego pofermentu z obornika i gnojowicy z zastosowaniem mobilnego kawitatora i rozkładu beztlenowego



Słowa kluczowe: rozkład beztlenowy • obornik • odzysk skł. odżywczych • kawitacja gnojowicą

Główne cechy:

- **Kategoria technologii:** przed rozkładem beztlenowym
- **Materiał wsadowy:** obornik i gnojowica
- **Produkt(y) wyjściowy:** homogenizowany materiał, bardziej odpowiedni do poddania fermentacji beztlenowej i wydajniejszy
- **Przepustowość/Zdolności produkcyjne:** 60000 ton/rok - 25 ton/godzinę
- **Obszar geograficzny:** Włochy
- **Status technologii:** TRL 9 – system gotowy i zatwierdzony
- **Zezwolenia na obszarze UE/państw członkowskich:** -



Krótki opis

W południowej części prowincji Mantua stworzono system do gospodarowania gnojówką. Rozpoczyna go oddzielenie gnojowicy, wykonywane bezpośrednio w gospodarstwie, przy użyciu separatora znajdującego się w gospodarstwie lub mobilnego. Materiał jest następnie transportowany do biogazowni w celu jego stabilizacji i produkcji energii odnawialnej oraz pofermentu.

W ramach tego łańcucha stworzono nowe narzędzie, Mobilny Kawitator do gnojowicy i obornika. Urządzenie to przygotowuje materiał (obornik i gnojowicę) do wykorzystania w biogazowni.

Użytkownicy mogą wykorzystać materiał również do przetwarzania na drodze rozkładu beztlenowego oraz w gospodarstwach z zapotrzebowaniem na substancje organiczne dla użyczenia gleby.

Oddzielona frakcja stała może być także wykorzystana w procesie kompostowania do wytworzenia wysokiej jakości kompostu, który cieszy się popularnością i zapotrzebowaniem w łańcuchu dostaw owoców i warzyw. San Lorenzo, twórca tego "obornikowego łańcucha", pomaga nawiązywać kontakty pomiędzy producentami a odbiorcami i wspiera rolników w kwestiach technologicznych i biurokratycznych.



Zalety technologii

- Uwalnia nadmiar azotu poprzez jego rzeczywiste zbycie
- Wycofanie płynnego pofermentu z jednoczesnym zwiększeniem równowagi środowiskowej (kalkulacja śladu węglowego)
- Oszczędności na zakupie nawozów mineralnych
- Identyfikowalność pochodzenia produktu
- Optymalizacja zarządzania przestrzenią magazynową
- Zastąpienie kukurydzy kiszonkowej płynnymi ściekami i redukcja kosztów dostawy energii do systemu
- Zmniejszenie szkodliwego wpływu na środowisko w odniesieniu do jednostki wyprodukowanej energii (kalkulacja śladu węglowego)
- Wysoka jednorodność
- Wysoka zawartość suchej masy (16%)
- Brak materiałów obojętnych

Kontakt

Imię i nazwisko: Giuliana D'Imporzano

Firma: LIFE DOP PROJECT

Strona internetowa: www.lifedop.eu

email:

